**20200807 生产校准系统项目会议记录表**

|  |  |
| --- | --- |
| **一、时 间：** | 2020年8月7日10：00 |
| **二、地 点：** | 总监办公室 |
| **三、与会人员：** | 邓明、欧阳玲军、罗志勇、彭明东、屈柳柳、王先平、杨继巧 |
| **四、主要议题：** | 校准系统开发进度汇报会议 |
| **五、主 持 人：** | 邓明 |
| **六、会议记录：**   1. **生产校准系统项目相关事宜** 2. 问题：由于功率的准确性，会导致电能的准确度，先前的校准软件也没有对此进行验证。应对方法：这个星期，校准系统加入功率验证功能。 3. 问题：现在操作人员，校准BM-PDU的时候，需要用手扶着串口线来校准，当操作人员不慎操作时，会导致偶尔通讯不上的情况。应对方法：王先平临时出个方案，使得操作人员不需要用手扶着，长期方案还是需要做个BM-PDU的工装夹具，固定BM-PDU来校准，减少操作人员出错的可能。王先平初步预计1个月时间可以完成长期方案。 4. 问题：SI-PDU、BM-PDU和IP-PDU校准后，还需要操作人员手动清理电能。应对方法：可以在校准之后，PDU自动发送命令清理电能。 5. 问题：IP-PDU有两个版本，一个是1带3级联标准版本，一个是Modbus版本，现在默认是标准版本，而标准版本默认的是主机模式，主机会一直向副机发送读取数据的命令，如果直接通过校准系统发送和读取命令，会影响双方的通讯。应对方法：这个问题先由欧阳领头，组织杨继巧、罗志勇和彭明东一起，讨论问题的应对方案。 | |
|  | |

主题词：生产校准系统项目会议

呈 报：参会人员

存　档：技术研发中心